

การทำยางแผ่นชั้นดี



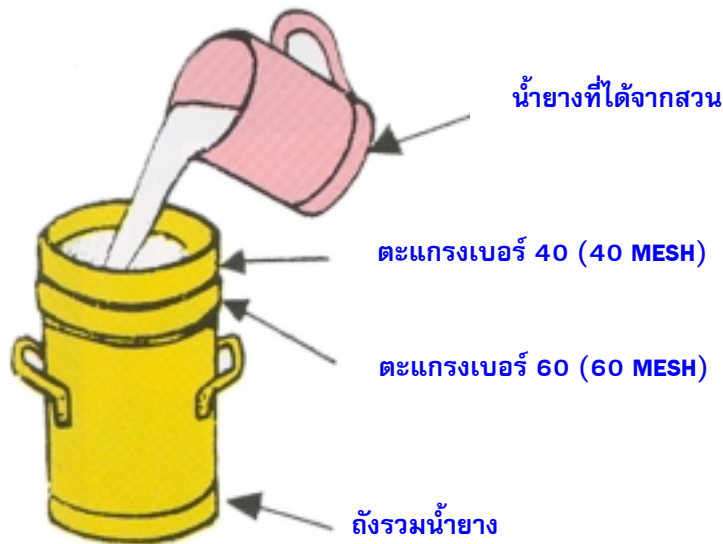
ที่มา.... เอกสารเผยแพร่ที่ ๑๒ กรมส่งเสริมการเกษตร
เรียบเรียง : สุพล ธนุรักษ์ กองส่งเสริมพืชสวน
จัดทำ : พัฒนา นรมาศ กองเกษตรสัมพันธ์
ศิลปิน : มยุรี สุขเกษม กองเกษตรสัมพันธ์
จัดทำเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ โดย สำนักส่งเสริมและฝึกอบรม



การทำยางแผ่นชั้นดี

ในการทำยางแผ่นชั้นดี ได้คุณภาพควรปฏิบัติดังนี้

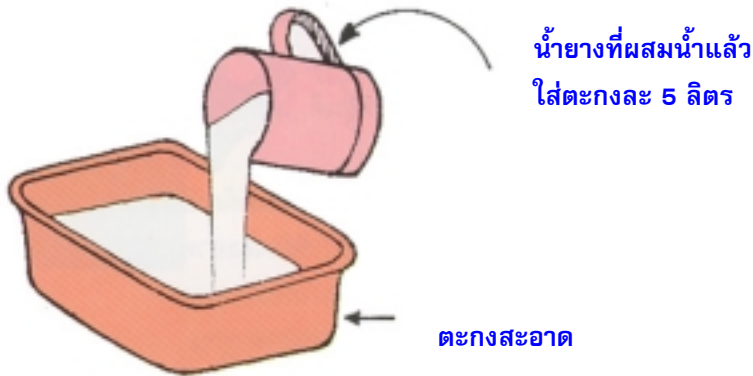
(1) น้ำยางที่ได้จากสวน ต้องนำมากรองให้สะอาดด้วยตะแกรง



(2) เติมน้ำสะอาดผสมลงไปใต้น้ำยางที่กรองได้อีก 1 เท่าตัว (น้ำยางจากต้นยางอ่อน อาจผสมน้ำยาง 3 ส่วน ต่อน้ำสะอาด 2 ส่วน) คนผสมให้เข้ากัน

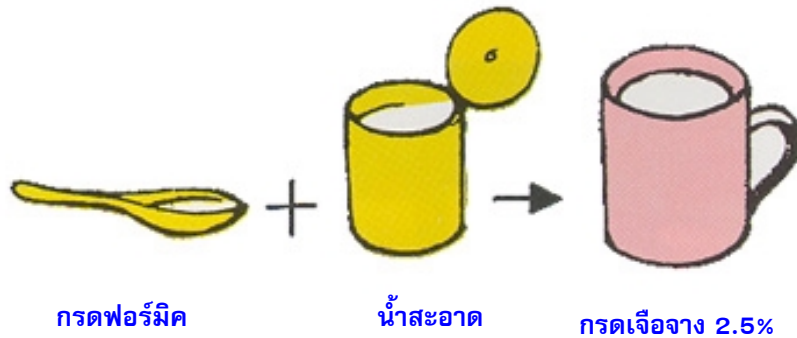


(3) น้ำยางที่ผสมน้ำแล้วตวงใส่ตะกุง ควรใช้ตะแกรงอลูมิเนียม เพื่อป้องกันสนิมและสามารถใช้ได้นาน ใส่ น้ำยางผสมแล้วตะกุงละ 5 ลิตร จะได้ยางขนาดมาตรฐาน 1 แผ่น ก่อนตวงใส่ตะกุงให้คนหรือกวนเบาๆ เพื่อให้ น้ำยางและน้ำที่จะแยกตัวกันเข้ากันโดยทั่ว

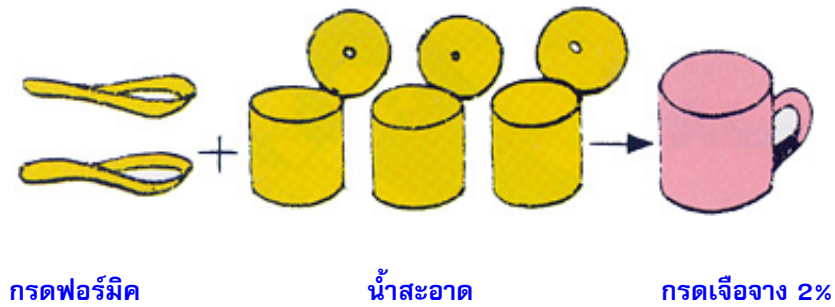


(4) ผสมน้ำกรดให้เจือจาง โดยเทกรดลงในน้ำในอัตราส่วนดังนี้

ก) เทกรดฟอร์มิก (formic) เข้มข้น 85-90% 1 ช้อนโต๊ะ (12 ซีซี.) ลงในน้ำสะอาด 1 กระป๋องนม (300 ซีซี.) จะได้น้ำกรดเข้มข้น 2.5%

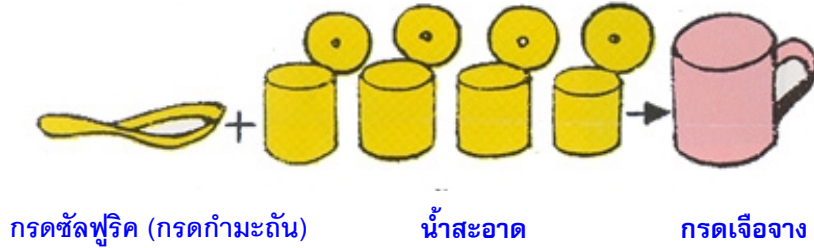


หรือใช้กรดฟอร์มิกเข้มข้น 85-90% 2 ช้อนโต๊ะ ลงในน้ำสะอาด 3 กระป๋องนม (ประมาณ 24 ซีซี. ต่อน้ำ 900 ซีซี.) จะได้น้ำกรดที่มีความเข้มข้นประมาณ 2%





ข) เทกรดซัลฟูริก 1 ช้อนโต๊ะ ลงในน้ำสะอาด 4 กระป๋องนม (ประมาณกรด 12 ซีซี. ต่อหน้า 1,200 ซีซี.)

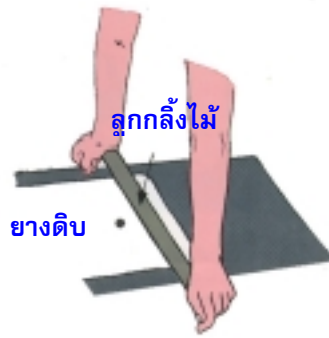


(5) ค่อยๆ เทน้ำกรดที่ผสมน้ำแล้ว ตามอัตราส่วน 1 กระป๋องนมต่อน้ำยาง 1 ตะกอนลงในน้ำยางที่ละเอียดๆ ตามแนวยาวของตะกอน และใช้ใบพายซึ่งทำด้วยสังกะสีหรืออลูมิเนียมเจาะรูตรงกลางคอยคนไปด้วย เพื่อให้กรดกระจายตัวในน้ำยางอย่างทั่วถึง



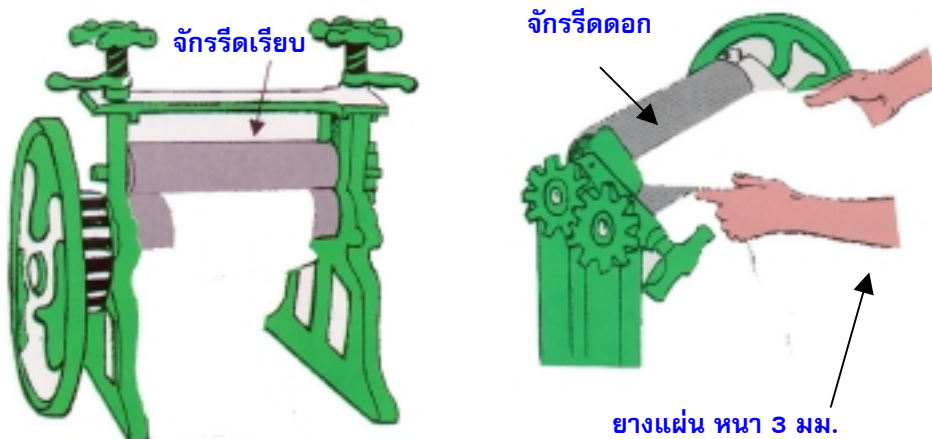
(6) ในขณะที่คนน้ำยางอยู่นั้น จะเกิดฟองขึ้นตามผิวหน้าควรตักออกทิ้ง (ฟองนี้สามารถนำมาทำซียางชั้นดีต่อไป) จากนั้นทิ้งไว้ประมาณ 30-45 นาที เพื่อให้น้ำยางแข็งตัว ในระหว่างนี้ควรมีฝาปิดเพื่อมิให้ฝุ่นละอองตกลงในตะแกรง



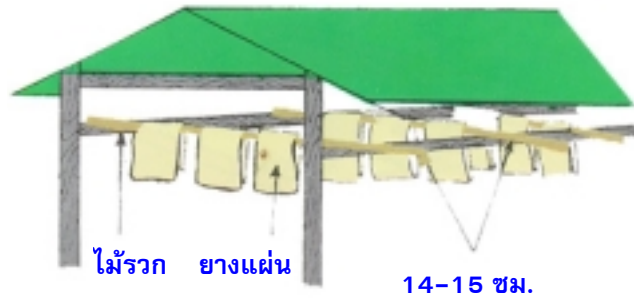


(7) เมื่อยางแข็งตัวดีแล้ว ก่อนจะนำมานวดให้เป็นแผ่น ควรเติมน้ำลงในตะกวดเพื่อล้างฝุ่นผงที่ปลิวมาให้สะอาดและสะดวกในการเทยางออกจากตะกวด จากนั้นจึงเทยางลงบนโต๊ะที่สะอาดใช้ลูกกลิ้งหรือมือบีบนวดยางให้เป็นแผ่นหนาพอเข้าจักรรีดได้ คือให้หนาประมาณ 3-5 มิลลิเมตร

(8) จักรรีดต้องสะอาดทุกครั้ง นำยางที่นวดบางแล้วเข้ารีดด้วยจักรรีดเรียบ 2-3 ครั้ง จนได้แผ่นยางหนาประมาณ 3 มิลลิเมตร แล้วนำเข้ารีดในจักรรีดดอกอีก 1 ครั้ง



(9) นำยางแผ่นที่รีดแล้ว ไปแช่ในอ่างซีเมนต์หรือโอ่งน้ำประมาณ 30 นาที เพื่อล้างเอาน้ำกรดออกให้หมดแล้วนำไปผึ่งไว้ในที่ร่มที่ลมผ่านสะดวกและไม่มีฝุ่นละอองปลิวถึง ควรผึ่งบนราวไม้รวกที่ผิวมันสะอาดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1 นิ้วขึ้นไป ซึ่งเป็นราวคู่กัน ห่างกันประมาณ 14-15 เซนติเมตร ผึ่งไว้ให้แห้งสนิทแล้วจึงนำเข้าโรงรมยางต่อไป ยางแผ่นที่ได้จะมีน้ำหนักแผ่นละประมาณ 800-1200 กรัม (0.8 กก. หรือ 1 กก. 2 ซีด)



(10) ลักษณะของยางแผ่นชั้นดี

1. เป็นแผ่นสีเหลืองผิวหน้าไม่คอดกิว หนักประมาณ 0.8-1.2 กิโลกรัม
2. สะอาดไม่มีขยะขอบริ้วซียาง และฟองอากาศ
3. มีสีใสสม่ำเสมอทั้งแผ่นไม่มีรา
4. หนาประมาณ 3-5 มิลลิเมตร สม่ำเสมอทั้งแผ่นมีรอยดอกยางเห็นเด่นชัด
5. มีความยืดหยุ่นดี ไม่ฉีกขาดง่าย

การทำยางแผ่นชั้นดีต้องยึดหลัก

1. เครื่องมือเครื่องใช้ต้องสะอาด
2. ต้องกรองน้ำยางให้สะอาด
3. ทำยางให้เป็นแผ่นมาตรฐาน
4. ใช้น้ำกรดผสมยางที่ดี

ถ้ามีปัญหา หรือต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมในการทำยางแผ่นชั้นดี และการรวมกลุ่มขายยาง กรุณาติดต่อสอบถามได้ที่ สำนักงานเกษตรอำเภอหรือสำนักงานเกษตรจังหวัดในท้องถิ่นของท่าน